	文件编号	
琴键开关检验标准	文件版本	
	生效日期	

标准依据：GB 4706.1-2005 （IEC 60335-1 ：2004）、 GB 4706.28-2008 （IEC 60335-2-31 ：2006）、欧盟 ROHS 指令

适用范围：琴键开关

抽样标准（计划）： GB/T 2828.1-2003 （ISO 2859-1 ： 1999）

单次抽验允收标准（AQL）：严重缺陷（ CR）=0， 主要缺陷 （MA）=1.0， 次要缺陷 (MI)=2.5

环保检测抽样标准： ROHS检测周期表。 寿命试验抽样标准：寿命检测周期表

检验项目	检验内容、标准及方法	规 定			检验工具
		严重缺陷	主要缺陷	次要缺陷	
1、外观要求	1. 按键帽表面应光滑，镀铬层均匀不得有气泡、气孔，且不宜脱落； 2. 各零部件完整良好、 连接牢固， 不得有松动或松脱现象。 3. 按键塑料零件表面应具有良好的外观，色泽均匀一致、光洁明亮，不得有裂纹、缺料、膨胀等变形缺陷。		X		目测、手感
2、按键操作	1. 开关的操作机构应灵活轻巧、顺畅，无卡档或扣档不牢现象。 2. 按两档或三档不能有同时锁住现象（指示灯档或特设点动灯档除外）。		X		手感，通电
3、插线拉力	插线拉力：不小于 2kg。		X		拉力计
4、技术要求	外形尺寸与各键功能：按确认或封板。开关表面应有相关参数与认证标志，应符合订单或与封板一致。		X		试装，卡尺
5、耐压	触点与键帽间加 2000V，5mA，5s 不能有击穿或闪络现象	X			耐压测试仪
6、插线	易插线且卡线牢固，不易拉脱，导线应打好鲨鱼齿。 （有疑问时用 0.5 ～0.87mm^2 的导线试插。）	X			目测、手感
7、寿命	装整机在通电情况下，每分钟按 12 次，累计达到 10000 次，测试完成后开关还可以使用（每批次 1 个）		X		寿命测试仪
8、ROHS检测	使用材料的 Cr(铬)、Br(溴)、Cd(镉)、Hg(汞)、Pb(铅)，六种元素是否符合 ROHS要求。		X		供应商测试
备注					

编制： 审核： 批准：